

**3****TÄNDSYSTEMETS SAMMANSÄTTNING
XM V6 (SFZ)**

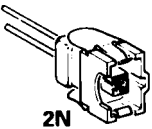
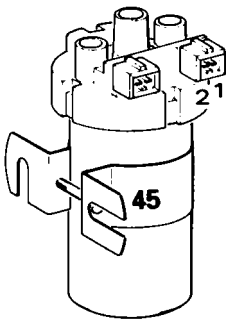
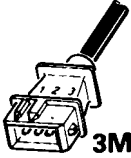
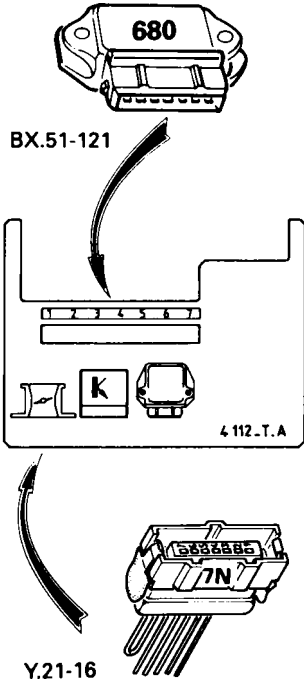
DETALJ-NR	BENÄMNING
300	Tändningslås
45	Tändspole
660	Tändmodul
152	Motorvarvtalsgivare
375	Fördelare
142	Insprutningsdator
JN	Insprutningskablage

PRELIMINÄR KONTROLL

- tändstiftens skick (nedsmutsning, sprickor)
- batterispänning vid start: > 9 V
- de olika anslutningarna på tändningsorganen
- fördelarlockets och rotorns skick

ANMÄRKNING: Vid kontroll av kontinuiteten i en krets, kontrollera dess resistans och isolering i förhållande till jord.



KOMPONENT	KONTROLLPUNKT	MÄTNING	VILLKOR	RESULTAT
TÄND- SPOLE 45	 Y.21-16 2N	mellan kanal 1 och jord	Slå på tänd- ningen	12v
	 Y.21-16	mellan kanal 1 och 2	HS-ledning och kontaktdon frånkopplade	0,5 Ω
		mellan kanal 1 och HS-kontaktytan		6500 Ω
		mellan kanal 1 och jord		∞
VARVTALS- GIVARE MOTOR 152	 Y.21-16 3M	mellan kanal 1 och 2		350 Ω
		mellan kanal 1 och jord		∞
TÄNDNING- MODUL 680	 BX.51-121 4 112..T.A Y.21-16	mellan kanal 4 och 2 (jord) i polboxen	Slå på tänd- ningen	12v
		mellan kanal 1 och 2 (jord) i polboxen		
		Ge impulser "+12 V" på kanal 5 eller 6 i polboxen	<ul style="list-style-type: none"> - Koppla bort kontaktdonet 35 N på datorn FENIX 3 - Anslut en stroboskoplampa på spolens HS-ledning - Slå på tändningen - Mata kanal 4 på pol-boxen 	Blinkning i lampan



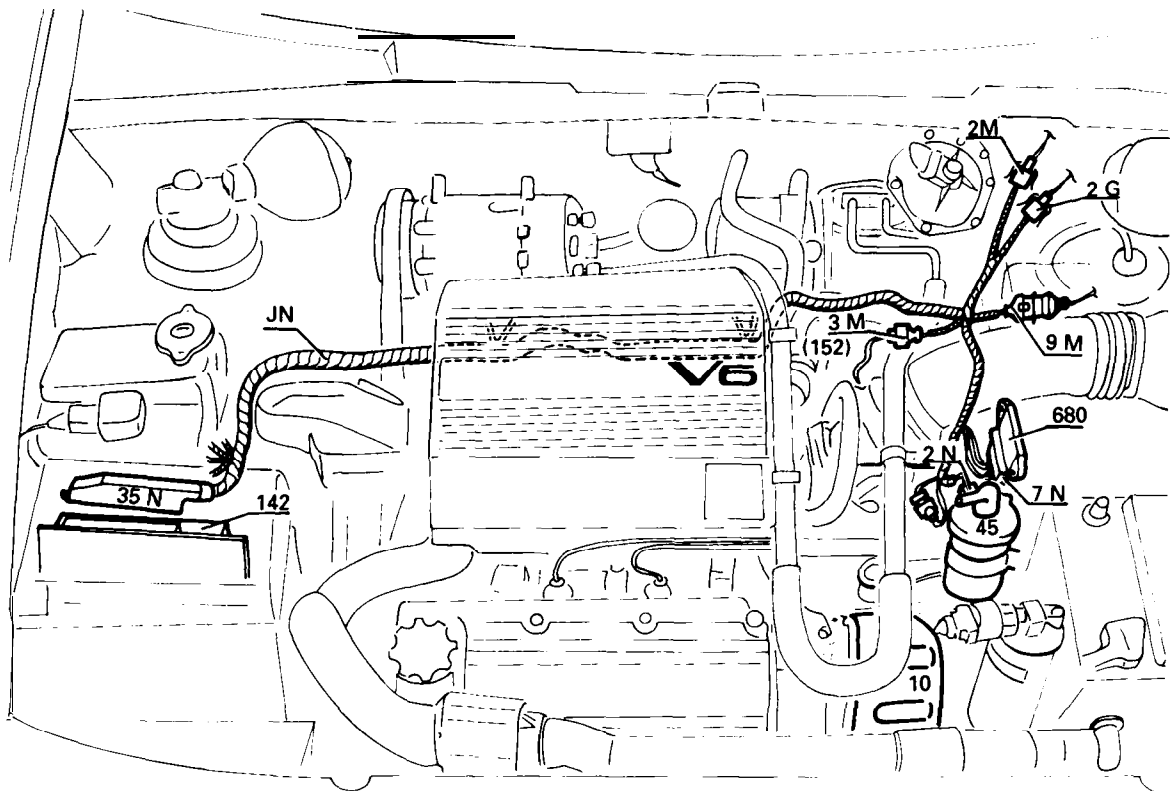
3

XM
210-0/3

3

 MAN 008934

XMV6 (SFZ) (51) XM 515-2/50



Y.21-14